

## **RESULTADOS CAMPEONATO DE ESPAÑA FEDC 2015**

### **CATEGORÍA MASCULINA**

- CATEGORÍA -60 KGS

ORO: SERGIO IBAÑEZ (ARAGÓN)

PLATA: BORJA PAHISSA (ANDALUCÍA)

BRONCE: DAVID GARCÍA OROZCO (ANDALUCÍA)

BRONCE: VÍCTOR AMORES (ANDALUCÍA)

- CATEGORÍA -66 KGS

ORO: LUIS DANIEL GAVILÁN (MADRID)

PLATA: ANTONIO MANUEL CASADO (ANDALUCÍA)

- CATEGORÍA -81 KGS

ORO: ÁLVARO GAVILÁN (MADRID)

PLATA: ADRIÁN RODRÍGUEZ (GALICIA)

BRONCE: JESÚS PAVÓN (ANDALUCÍA)

- CATEGORÍA -90 KGS

ORO: ABEL VÁZQUEZ (ANDALUCÍA)

PLATA: ÍÑIGO GERBOLÉS (NAVARRA)

BRONCE: ISRAEL CAÑAS (CANARIAS)

BRONCE: JUAN JOSÉ RAMOS (ANDALUCÍA)

- CATEGORÍA + 90 KGS

ORO: RAÚL FERNÁNDEZ (MADRID)

PLATA: DANIEL DOMÍNGUEZ (ASTURIAS)

BRONCE: ENOL VARELA (ASTURIAS)

BRONCE: VÍCTOR PLIEGO (BALEARES)

## **CATEGORÍA FEMENINA**

ORO: MÓNICA MERENCIANO (VALENCIA)  
PLATA: LAURA GARCÍA (NAVARRA)  
BRONCE: NATALIA SÁNCHEZ (BALEARES)  
BRONCE: LETICIA RAYA (PAÍS VASCO)

## **CATEGORÍA JUNIOR**

ORO: MIGUEL ANGEL SÁNCHEZ (BALEARES)  
PLATA: IOKIN GALARRAGA (PAÍS VASCO)  
BRONCE: ANGEL AGUITA (VALENCIA)  
BRONCE: FRANCISCO CALVO (ANDALUCÍA)